

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:С - **стойко** (рекомендуется к применению)ОС - **ограничено стойко** (применение допустимо)НС - **не стойко** (применение не допустимо)С/С 95 - в числителе указана химстойкость при комнатной температуре ($t=20\pm 2$)°С

(-) - проверка химстойкости в соответствующих средах не проводилась

С 40% (40% С) - **стойко** при указанной концентрации

№ п/п	Наименование	Концентр.	Химическая стойкость эпоксидных композиций в агрессивных средах				
			ЭДИ	ЭДИ с Пластур-Лат 1301	ЭДИ 8П	DEN 431	ЭТАЛ 450
Кислоты							
1	Азотная HNO ₃	10%	-	-	-	С/С 80	-
2		30%	С	-	с	С/НС 80	с
3		60%	ОС	-	-	С/НС 80	-
4	Серная H ₂ SO ₄ (среда Медногорского з-да)	3%	С	-	-	5% С/С 80	С
5		10%	-	-	-	-	-
6		15%	С	-	-	С	С
7		25-30%	С/С 95	-	С/С 95	-	С/С 95
8		50%	С/С 80	С	С/С 80	-	-
9		80%	С	-	С	5% С/ОС 80	-
10		92-96%	НС	НС	-	-	-
11	Соляная HCl	4%	-	-	-	-	-
12		10%	С	с	С	С	С
13		36%	С	с	С	С	С
14	Фосфорная H ₃ PO ₄	7%	С	-	-	-	-
15		75%	-	-	С/С 80	-	С/С 90
16	Фтористоводородная (плавиковая) HF	10%	-	-	-	С	-
17		концент.	-	-	-	40% С	-
Смесь кислот:							
18	8%HCl+1,5%HF		С	-	С	-	С
19	25%H ₂ SO ₄ +4%HF		С	-	С	-	С
20	25%HNO ₃ +4%HF		С	-	С	-	С
21	22%HNO ₃ +4%HF		С	-	С	-	С
22	10%HNO ₃ +15% H ₂ SO ₄ + 0,7%HF		С	-	С	-	С
23	8%HCl+0,7%HF		С	-	С	-	С
24	22%HNO ₃ +0,7%HF		С	-	С	-	С
25	Среда №2 Чепецкого мех. з-да (HCl-200 г/л + HF-2 г/л)		С	-	С	С	С
26	Среда №7 Чепецкого мех. з-да (HNO ₃ -400 г/л + HF-20 г/л + H ₃ PO ₄ - 120 г/л)		С	-	С	-	НС
Основания							
27	Гидроксид калия KOH	10%	-	с	с/с 80	С/ОС 90	с
28		25%	с	с	с/с 80	-	-
29		50%	С/ОС 80	с	с/с 80	С/НС 90	-
30	Гидроксид натрия NaOH	10%	-	-	с/с 80	С/ОС 90	-
31		25%	-	-	с/с 80	-	С
32		50%	С/С 80	-	с/с 80	С/НС 90	-

33	Гидроксид аммония NH ₄ OH	10%	-	C/C 80	-	-	-
34		25%	-	C/C 80	-	-	-
35		Концентр.	-	-	-	-	-
Соли							
36	Хлорид аммония NH ₄ Cl	10%	-	C/C 80	-	-	-
37	Сульфат аммония (NH ₄) ₂ SO ₄	(насыщ.)	-	C/C 80	-	-	-
38	Нитрат натрия NaNO ₃	(насыщ.)	-	C/C 80	-	-	-
39	Нитрит натрия NaNO ₂	(насыщ.)	-	C/C 80	-	-	-
40	Карбонат натрия Na ₂ CO ₃	10%	-	-	-	C 16%/C90 31%	-
41		(насыщ.)	-	-	-	-	-
42	Калий хлористый KCl	10%	C	C	-	C/C 90 5%	C
43		(насыщ.)	C	C	-		C
44	Натрий хлористый NaCl	10%	C	C	-	C/C 90 5%	C
45		(насыщ.)	C	C	-	C/C 90	C
46	Гипохлорид натрия (натрий хлорноватистоокислый) NaOCl	20%	-	-	-	c	-
Раствор солей							
38	NH ₄ HCO ₃ (4,2%) + NaHCO ₃ (14,5%) + (NH ₄) ₂ CO ₃ (2,1%) + NH ₄ Cl (13%)		-	-	C/C 90	-	C/C 90
39	NaHCO ₃ (14,5%)+NH ₄ Cl (13%)		-	-	-	-	-
40	Пульпа №1: MgCl (28,3%) + KCl (7,2%) + NaCl (2,4%) + CaSO ₄ (0,4%)		-	-	-	-	-
41	Пульпа №2: Mg(0,4%) + KCl (0,8%) + NaCl (18,3%) + CaSO ₄ (0,4%)		-	-	-	-	-
Другие среды							
42	Электролит состава Cu ⁺⁺ до 80 г/л, Ni ⁺⁺ до 15 г/л, Fe ⁺⁺⁺ до 26 г/л, H ₂ SO ₄ до 150г/л		C/C 60	-	C/C 60	-	C/C 60
43	Медный электролит		-	-	-	-	-
44	Отработанный электролит (щелочной фильтрат) из Верхней Пышмы		C/C 80	-	C/C 80	-	C/C 80
45	Электролит - кислый фильтрат (Верх. Пышма)		-	-	-	-	-
46	Кислый фильтрат газоочистки		C/C 80	-	C/C 80	-	C/C 80
47	Раствор электролита состава (ОАО "Норильский никель"): Ni ⁺⁺ 40-150 г/л, Co ⁺⁺ 10-100 г/л, Fe ⁺⁺ 3-80 г/л, HCl 5-30 г/л		C/C 80	-	C/C 80	-	C/C 80
	Раствор электролита состава: Cu ⁺⁺ до 80 г/л, Ni ⁺⁺ до 15 г/л, Fe ⁺⁺ до 26 г/л, H ₂ SO ₄ до 150 г/л		C	-	C	-	C
48	Пенообразователь ПО - 6 (ТУ 2481-006-2229560-00)	6%	C	-	-	-	C
49		концентр.	-	-	-	-	-
50	Бромная вода		-	C/C 80	-	-	-
51	Нефрас		C	-	-	-	-
52	Хлорная вода						
53	Циклогексан		C	-	-	-	C
54	Дихлорэтан		-	-	-	-	-

Промышленные стоки pH 2-4							
55	ХПК 800-1600 мг/л, сернистый ангидрид 450-1500 мг/л, взвешенные вещества 0,03-0,07 мг/л, лигносульфонаты до 400 мг/л, хлориды до 110 мг/л, сульфаты до 115 мг/л, фурфурол до 20 мг/л, фенол до 0,75 мг/л, метанол до 90 мг/л, сухой остаток до 1030 мг/л		С/С 70	-	С/С 70	-	С/С 70
56	Минерализованные нефтяные воды Урайского месторождения: HCO ₃ до 159 мг/см ³ , SO ₄ -- до 134 мг/см ³ , Cl - до 16500 мг/см ³ , Ca + до 21500 мг/см ³ , M++ до 3000 мг/см ³ , K+, Na+ до 766000 мг/см ³ , H ₂ S до 1,5мг/л, CO ₂ до 65 мг/л, FeS до 15 мг/л		-	С	-	-	-
57	Этиловый спирт	10%	-	-	-	-	-
58	В парах воды кипящей		-	-	-	-	-
59	известковая вода	насыщ.	-	-	-	-	-
60	Среда ЗАО "Карабашмедь"		-	-	-	-	-
61	линия Т-94		С/С 70	-	С/С 70	-	С/С 70
62	линия Т-95		С/С 70	-	С/С 70	-	С/С 70
63	Промстоки раствор № 1 pH=3		С/С 40	-	-	-	-
64	Промстоки раствор № 2 pH=12		С/С 40	-	-	-	-
65	Эпихлоргидрин		НС	-	-	-	НС
66	Этиловый спирт	10%	С/С 80	-	-	-	С/С 80
67	Графитовая смазка		с	-	С	-	С
68	Хлористый аммоний CH ₃ COCl	10%	-	-	-	-	-
69	Нефтяные сопутствующие воды		-	-	-	-	-
70	Раствор аммиака 25%		-	-	-	С	-
71	Раствор брома 3%		-	-	-	С	-
72	Хлебная зерновая барда (Немировский спиртовой завод)		С40/С120	-	С40/С120	-	С40/С120
73	Раствор метасиликата натрия	10%	С/С60	-	С/С60	-	С/С60
74	среда ОАО "Пласполимер" г. С-Петерб. (P2O ₅ - 5,2..5,4%; H ₂ SO ₄ - 2..5,5%; H ₂ SiF ₆ - 0,5...5,0 %)- при Тэкспонир=70 град. С		С	-	С	-	С
75	Раствор полиакриламида (праестол)	1%	С/С60	-	С/С60	-	С/С60
76	Триэтаноламин (ТЭА)		С/С60	-	С/С60	-	С/С60
77	Спиртовой раствор монохлоруксусной кислоты	50%	ОС	-	ОС	-	ОС
78	Бензин		-	-	-	-	-

Данные взяты из отчётов ФГУП "НИИПМ":

1. Разработка рецептуры и исследование свойств клеевой композиции холодного отверждения на основе
2. Определение химической стойкости в агрессивных средах материалов, используемых на производстве в ООО "ТСС"
3. Физико-химические и физико-механические свойства футеровочных покрытий и композиций на основе эпоксидных